


MATERIÁLOVÝ LIST

 FOLPACK	Viacvrstvé fólie z rozvetveného polyetylénu (PE-LD) teplom zmráziteľné BALFIX KOEX	PTN 1005 - 3 Vydanie č. 3 Účinnosť od: 1.4.2016
---	--	---

Použitie

Fólia BALFIX KOEX je 3 - vrstvá koextrudovaná fólia so špeciálnou receptúrou. Je určená na balenie výrobkov spotrebného priemyslu, predovšetkým na skupinové balenie spotrebného tovaru, hlavne pre odvetvia, vyžadujúce vysokú transparentnosť balených výrobkov, teda bola vyvinutá hlavne pre nápojárov. Fólia sa vyznačuje vysokou pevnosťou pri zníženej hrúbke a všetky tieto vlastnosti si uchováva aj po zmráštení. Vyznačuje sa dobrou zvariteľnosťou, pevnosťou, tuhosťou a tepelnou odolnosťou. Fólie typu BALFIX KOEX sú bez rozdielu UV stabilizované, antistatické a protišmykové. Spĺňajú požiadavky zdravotnej a ekologickej nezávadnosti obalu.

Vlastnosti

	Jedn..	BALFIX KOEX						Test. metóda
Fólia o menovitej hrúbke	μm	30	40	50	60	70	80	STN 64 0181 metóda A
Dovolená odchýlka jednotlivých hodnôt od menovitej hodnoty	μm	±8	±9	±10	±12	±14	±16	
Dovolená odchýlka aritmetického priemeru od menovitej hrúbky	%	±8						
Pevnosť v ťahu v smere vytlačovania min.	MPa	20,0	20,0	20,0	19,5	19,0	18,5	STN EN ISO 527 - 3
Pevnosť v ťahu kolmo na smer vytlačovania min.		16,0	16,0	16,0	15,5	15,0	14,5	
Pomerné predĺženie v smere vytlačovania min,	%	150			250			
Pomerné predĺženie kolmo na smer vytlačovania min,		200			300			
Plošná hmotnosť	g/m ²	27,6	36,8	46	55,2	64,4	73,6	FOLPACK PTN 1005
Dovolená odchýlka arit. priemeru od menovitej ploš. hmotnosť	%	±8						
Pevnosť zvaru min.	N/15mm pás	4,5	6	7,5	9	10	13	STN 77 0140
Optimálne zvarovacie podmienky impulz, tlak, doba ohrevu	Mp, s	0,3 Mpa, 1s						
Odolnosť proti nárazu padajúceho ťtku min.	g	50	70	80	100	100	110	STN ISO 7765-1 metóda A
Koeficient trenia F/F min.		0,4						STN ISO 8295
Zmráštenie v smere vytlačovania min.	%	65	60	55	50	45	45	STN 64 0609
Zmráštenie v smere kolmom na smer vytlačovania min.	%	35	35	35	35	35	35	

Spracoval :	Dňa :	Podpis
<i>Slavomír Baľo</i>	1.4.2016	